



**PRÉFET  
DU  
PUY-DE-DÔME**

*Liberté  
Égalité  
Fraternité*

**Direction régionale de l'environnement,  
de l'aménagement et du logement  
Auvergne-Rhône-Alpes**

Clermont-Ferrand, le 6 septembre 2024

Nos réf. : 20240904-RAP-63-0879-dossier de réexamen SEV-vf.odt  
Affaire suivie par : Régis BABEL  
Unité inter-Départementale Cantal / Allier / Puy-de-Dôme  
Équipe ECIE  
Tél. : 04 73 43 18 40  
Courriel : [regis.babel@developpement-durable.gouv.fr](mailto:regis.babel@developpement-durable.gouv.fr)

---

Installations Classées pour la Protection de l'Environnement

**Société des Eaux de Volvic – Communes de Volvic et Enval**

**Dossier de réexamen IED**

---

**Objet : Actualisation des prescriptions applicables à l'établissement**

**P.J. : Un projet d'arrêté préfectoral**

## **1 OBJET DU RAPPORT**

La directive relative aux émissions industrielles n°2010/75/UE (dite directive IED), dont relève la Société des Eaux de Volvic, vise à prévenir et réduire, dans le cadre d'une approche intégrée, la pollution de l'air, de l'eau et du sol provenant des installations industrielles et impose aux installations en question, l'emploi des meilleures techniques disponibles (MTD).

Cette directive pose également le principe de la révision régulière de l'autorisation d'exploiter pour que celle-ci puisse suivre l'évolution des MTD. Les MTD relatives à chacun des principaux secteurs d'activité concernés (on en compte une trentaine) sont formalisées dans des documents appelés : "conclusions sur les MTD" et publiés par la Commission européenne. Chaque conclusion sur les MTD est révisée selon une fréquence décennale.

Pour faciliter la révision des autorisations d'exploiter, les textes de transposition en droit français de cette directive, imposent aux industriels concernés, de transmettre au préfet, dans le délai d'un an à compter de la publication des conclusions sur les MTD du secteur d'activité dont ils relèvent, un dossier de réexamen permettant de comparer la situation de leur établissement par rapport aux MTD.

Les conclusions sur les meilleures techniques disponibles dans les industries agroalimentaire et laitière ont été publiées au Journal officiel de l'union européenne le 4 décembre 2019. La Société des Eaux de Volvic a produit son dossier de réexamen le 22 février 2021.

Le présent rapport fait la synthèse et l'analyse qualitative des éléments contenus dans ce document et propose une actualisation des prescriptions conformément à ce que prévoient les conclusions MTD des BREF applicables à la Société des Eaux de Volvic.

Ce rapport résume aussi les différents porters à connaissance transmis par l'exploitant depuis l'autorisation environnementale de 2014.

## **2 PRÉSENTATION DE L'ÉTABLISSEMENT**

### **2.1. Données administratives**

Exploitant	:	société des Eaux de Volvic
Adresse du site	:	ZI du Chancet - 63530 Volvic
N° SIRET	:	395 780 059 00014
Code APE	:	1107A
téléphone	:	04 73 63 20 00
Directeur du site	:	M. Emmanuel Gérardin

### **2.2. Présentation**

La Société des Eaux de Volvic (SEV) est une société du groupe Danone. Elle est spécialisée dans l'embouteillage d'eau minérale mais également dans la production et l'embouteillage d'eau minérale aromatisée.

Le site est constitué de 2 usines d'embouteillage situées sur le site du Chancet dénommées Chancet 1 (Nature) qui produit de l'eau minérale naturelle depuis 1974 et Chancet 2 (Fruit) qui produit des boissons rafraîchissantes à base d'arômes naturels de fruits ou de jus de fruits depuis 2002.

La Société des Eaux de Volvic expédie ses produits dans plus de 60 pays à travers le monde.

### **2.3. Localisation**

Les usines Chancet 1 et Chancet 2 sont implantées dans la zone d'activité dite Espace MOZAC de Volvic, principalement sur la commune de Volvic en bordure des communes de Malauzat au Sud et Mozac à l'Est. En outre, la station d'épuration interne du site et quelques zones de stationnement sont situées sur la commune d'Enval.

La SEV est située en zone UJ du Plan Local d'Urbanisme (PLU) de la commune de Volvic et UI du PLU d'Enval qui autorisent les installations classées.

Le site occupe une superficie de 400 448 m<sup>2</sup> dont 85 684 m<sup>2</sup> bâtis, 226 511 m<sup>2</sup> occupés par la voirie, les parkings et les zones de dépôt extérieures et 77 805 m<sup>2</sup> d'espaces verts.

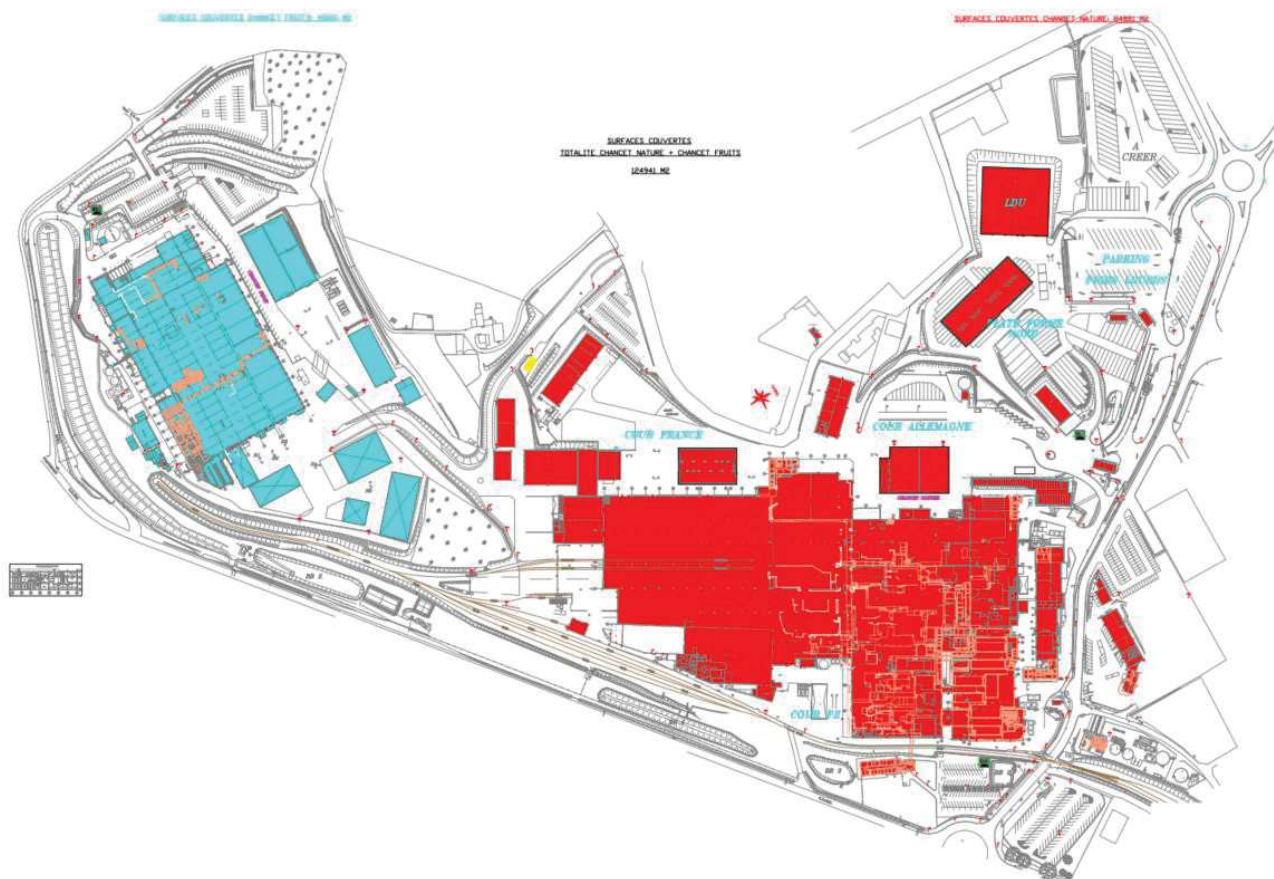
Le site dispose de plusieurs accès distincts (hors accès piétons) :

- un accès avec un poste de garde destiné à l'entrée et à la sortie des véhicules légers et des poids-lourds depuis la RD405 ;
- un accès avec un poste de garde destiné à l'entrée des véhicules légers et des poids-lourds depuis la RD986 ;
- un accès destiné à la sortie des poids-lourds rue ZA de Crouzol.

L'établissement est bordé :

- au Nord par des champs puis la ville d'Enval,
- à l'Est par des champs, le village de Crouzol et des espaces boisés,
- au Sud par un espace boisé puis la ville de St-Genest-l'Enfant,
- à l'Ouest par la zone d'activités de Mozac.

Le site se trouve en bordure de la route départementale 986. Les premières habitations se trouvent en limite de propriété au niveau du village de Crouzol.



## 2.4 Situation administrative

La Société des Eaux de Volvic relève du régime de l'autorisation au titre des installations classées pour la protection de l'environnement. Son fonctionnement est aujourd'hui régi par l'arrêté préfectoral du 13 mars 2014.

Les installations classées au 13 mars 2014 étaient les suivantes :

Rubrique	Régime	Libellé de la rubrique (activité)	Nature de l'installation	Volume autorisé
1432-2a)	A	Stockage de liquides inflammables en réservoirs manufacturés représentant une capacité équivalente totale supérieure à 100 m <sup>3</sup>	22 m <sup>3</sup> de fuel et gasoil 143 m <sup>3</sup> de sirop, arôme 10 m <sup>3</sup> de déchet d'arôme	156 m <sup>3</sup>
2253-1	A	Préparation, conditionnement de boissons. La capacité de production étant supérieure à 20 000 l/j	Préparation d'eau aromatisée et de jus de fruits	3 550 000 l/j

Rubrique	Régime	Libellé de la rubrique (activité)	Nature de l'installation	Volume autorisé
2661-1.a)	A	Transformation de polymères par des procédés exigeant des conditions particulière de température ou de pression. La quantité d'être traitée est supérieure ou égale à 10 t/j	Injection 75 t/j sur Chancet 1 soufflage 188 t/j sur Chancet 1 et 122 t/j Chancet 2	385 t/j
2910-A.1	A	Installation de combustion La puissance thermique maximale étant supérieure à 20 MW	Une chaufferie sur Chancet 1 à cinq chaudières d'une puissance totale de 12,125 MW Une chaufferie sur Chancet 2 à trois chaudières d'une puissance totale de 13,54 MW. Les deux chaufferies sont techniquement non raccordables.	25,665 MW
3642-2	A	Traitement et transformation, qu'elles aient été ou non préalablement transformées, en vue de la fabrication de produits alimentaires issus :  2. Uniquement de matières premières végétales, avec une capacité de production à 300 tonnes de produits finis par jour	Fabrication de boissons aromatisées	4000 t/jour
1510-2	E	Stockage de matières, produits ou substances combustibles en quantité supérieure à 500 t dans des entrepôts couverts. Le volume des entrepôts étant supérieur ou égal à 50 000 m <sup>3</sup> , mais inférieur à 300 000 m <sup>3</sup>	Chancet 1 : 22 500 t 250 000 m <sup>3</sup> Chancet 2 : 21 700 t 10 800 m <sup>3</sup>	260 800 m <sup>3</sup>
2662-2	E	Stockage de polymères. Le volume susceptible d'être stocké est compris entre 1000 et 40 000 m <sup>3</sup>	1510 m <sup>3</sup> en silos sur Chancet 1	1510 m <sup>3</sup>
2663-2.b)	E	Stockage de produits finis et semi-finis composés à plus de 50 % de polymères en masse. La quantité susceptible d'être stockée est comprise entre 10 000 et 80 000 m <sup>3</sup> .	7 100 m <sup>3</sup> sur Chancet 1 3 570 m <sup>3</sup> sur Chancet 2	10 670 m <sup>3</sup>
2921-a)	E	Installations de refroidissement évaporatif d'eau dans un flux d'air généré par ventilation mécanique ou naturelle. La puissance thermique évacuée maximale étant supérieure ou égale à 3000 kW.	19 tours pour une puissance thermique évacuée de 32 827 kW.	32 827 kW
1185-2.a)	DC	Emploi de gaz à effet de serre fluorés dans des équipements frigorifiques. La quantité cumulée de fluide est supérieure à 300 kg.	Plusieurs groupes au R134a et R22	4927 kg
1200-2.c)	D	Emploi et stockage de mélanges comburants. La quantité présente est	Préparation à base de peroxydes organiques non	26 t

Rubrique	Régime	Libellé de la rubrique (activité)	Nature de l'installation	Volume autorisé
		supérieure à 2 t, mais inférieure à 50 t.	classées parmi les groupes de risques 1 à 4 17 t en stockage 9 t en utilisation	
1412-2.b)	DC	Stockage en réservoirs manufacturés de gaz inflammables liquéfiés. La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant supérieure à 6 t, mais inférieure à 50 t.	10,8 t de GPL sur Chancet 1 (réservoir de 21 m <sup>3</sup> ) 5,15 t de GPL sur Chancet 2 (réservoir de 11,75 m <sup>3</sup> ) Bouteilles de propane (13 et 35 kg) : 1355 kg	17,3 t
1414-3	DC	Installations de remplissage au gaz inflammable liquéfié de réservoirs alimentant des moteurs ou autres appareils d'utilisation comportant des organes de sécurité (jauges et soupapes)	3 postes de remplissage des chariots élévateurs au GPL	
1532-2	D	Dépôt de Bois sec ou matériaux combustibles analogues. Le volume susceptible d'être stocké étant compris entre 1000 et 20 000 m <sup>3</sup>	75 000 palettes stockées sur des zones dédiées en extérieur	16 000 m <sup>3</sup>
2925	D	Ateliers de charge d'accumulateurs	Atelier de charge sur l'usine Chancet 1	320 kW

Depuis, 8 dossiers de porter à connaissance ont été déposés en Préfecture du Puy-de-Dôme :

1. en Juillet 2015 : projet Bellini sur Chancet Nature et projet Baccarat incluant la mise en place de 2 nouvelles tentes de stockage de produits finis de 2 000 m<sup>2</sup> et de 4 000 m<sup>2</sup> sur Chancet Fruit ;
2. en Août 2016 : mise en place d'une nouvelle ligne d'embouteillage verre sur Chancet Nature et d'une nouvelle ligne d'embouteillage (VF5) sur Chancet Fruit ;
3. en Décembre 2018 :
  - régularisation suite à la création de bâtiments de stockage de produits finis LDU et Plateforme Nord ;
  - régularisation suite à la mise en place de tentes de stockage en extérieur (3 tentes au Nord du conditionnement (Cour France et Cour Allemagne), 3 tentes à l'Ouest du bâtiment et 1 tente dans la cour P2) ;
  - création d'un bâtiment pour le stockage de préformes (matières plastiques) au Nord-Est du bâtiment (Chancet Nature) ;
  - régularisation suite à la modification du mode de gestion des eaux industrielles en provenance de Chancet Fruit (création de membranes de stockage de 100 et 300 m<sup>3</sup>) ;
  - mise en place d'une cuve enterrée de stockage de soude ;
  - extension du laboratoire sur Chancet Fruit.
4. en Décembre 2019 : remplacement de la ligne d'embouteillage VF2 existante de l'usine Chancet Fruit (embouteillage de jus de fruits et d'eau aromatisée plate) par une nouvelle ligne intégrant des technologies de dernière génération ; ce projet a permis de réduire les consommations en énergie, en produits chimiques et en eau par rapport à la ligne VF2 précédente. Cette nouvelle ligne VF2 met en œuvre la technologie « Combi » qui consiste à associer au sein d'un seul système intégré les opérations de

soufflage, de remplissage et de bouchage. La spécificité de cette nouvelle ligne VF2 est que ce Combi est refroidi par une installation de refroidissement mettant en œuvre de l'ammoniac (fluide frigorigène qui jusqu'alors n'était pas présent sur le site).

5. en janvier 2021 : mise en place d'une ligne d'embouteillage en brique sur la ligne VF1 (remplacement de la partie étiqueteuse de la ligne VF1 existante par une ligne de conditionnement en brique) et du projet efficacité énergétique de l'usine Nature (mise en place d'une installation de réfrigération à l'ammoniac d'une capacité maximum de 240 kg associée à une tour aéroréfrigérante hybride pour le refroidissement du fluide frigorigène, remplacement des aérocondenseurs 2 et 3 et installation d'un aérocondenseur 4 nouvelle génération, mise en place de deux pompes à chaleurs afin de réduire les consommations de gaz ;
6. en décembre 2021 : mise en place :
  - de quatre installations de réfrigération à l'ammoniac d'une capacité de 220 kg chacune associées à deux tours aéroréfrigérantes pour le refroidissement du fluide frigorigène (dont mise à jour des tours aéroréfrigérantes existantes) ;
  - de deux dry coolers ;
  - d'une pompe à chaleurs ;
7. en mai 2022 : démarche de rationalisation des flux de produits finis en augmentant la capacité de stockage au sol pour augmenter la capacité de livraison directe usine ;
8. en décembre 2022 : installation de brûleurs mixtes gaz/FOD sur des chaudières existantes ;

Aujourd'hui, compte tenu de ces évolutions, et au regard des changements de la nomenclature des installations classées intervenus, le nouveau tableau de classement est le suivant :

Rubrique	Régime	Libellé de la rubrique (activité)	Nature de l'installation	Volume autorisé
2661-1.a)	A	Transformation de polymères par des procédés exigeant des conditions particulières de température ou de pression (extrusion, injection, moulage, segmentation à chaud, vulcanisation, etc.), la quantité de matière susceptible d'être traitée étant > 70t/j	Injection et soufflage sur Chancet Nature Soufflage sur Chancet Fruit	385 t/j
3642-2	A	Traitement et transformation, qu'elles aient été ou non préalablement transformées, en vue de la fabrication de produits alimentaires issus : 2. Uniquement de matières premières végétales, avec une capacité de production à 300 tonnes de produits finis par jour	Fabrication de boissons aromatisées	4138 t/jour
1510-2	E	Stockage de matières, produits ou substances combustibles en	Un groupe d'IPD indépendant 14 077 t	724 125 m <sup>3</sup> dont environ

Rubrique	Régime	Libellé de la rubrique (activité)	Nature de l'installation	Volume autorisé
		quantité supérieure à 500 t dans des entrepôts couverts. Le volume des entrepôts étant supérieur ou égal à 50 000 m <sup>3</sup> , mais inférieur à 900 000 m <sup>3</sup>	Gare – Magasin - Chancet 1	24 000 m <sup>3</sup> de stockage
1510-2	E	Stockage de matières, produits ou substances combustibles en quantité supérieure à 500 t dans des entrepôts couverts. Le volume des entrepôts étant supérieur ou égal à 50 000 m <sup>3</sup> , mais inférieur à 900 000 m <sup>3</sup>	Un groupe d'IPD indépendant 7 386 t Chancet 2 dont usine	239 625 m <sup>3</sup> dont environ 14 000 m <sup>3</sup> de stockage
2921-a)	E	Installations de refroidissement évaporatif d'eau dans un flux d'air généré par ventilation mécanique ou naturelle. La puissance thermique évacuée maximale étant supérieure ou égale à 3000 kW.	16 TAR – 9 circuits	25 150 kW
1185-2.a)	DC	Emploi de gaz à effet de serre fluorés dans des équipements frigorifiques. La quantité cumulée de fluide est supérieure à 300 kg.	Plusieurs appareils utilisant des fluides de type R410, R32, R134a et R448	3521 kg
1414-3	DC	Installations de remplissage au gaz inflammable liquéfié de réservoirs alimentant des moteurs ou autres appareils d'utilisation comportant des organes de sécurité (jauges et soupapes)	3 postes de remplissage des chariots élévateurs au GPL	
1510-3	D	Stockage de matières, produits ou substances combustibles en quantité supérieure à 500 t dans des entrepôts couverts. Le volume des entrepôts étant supérieur ou égal à 5 000 m <sup>3</sup> , mais inférieur à 50 000 m <sup>3</sup>	Un groupe d'IPD indépendant 4400t Bâtiments LDU et PN	30 000 m <sup>3</sup>
1532-2	D	Dépôt de Bois sec ou matériaux combustibles analogues. Le volume susceptible d'être stocké étant compris entre 1000 et 20 000 m <sup>3</sup>	75 000 palettes stockées sur des zones dédiées en extérieur	14 834 m <sup>3</sup>
2910-A.2	DC	Installation de combustion La puissance thermique maximale étant comprise entre 1 et 20 MW	Une chaufferie sur Chancet 1 à trois chaudières de puissance respective de 1253, 3873 et 2325 kW fonctionnant au gaz naturel. Techniquement non	7,45 MW

Rubrique	Régime	Libellé de la rubrique (activité)	Nature de l'installation	Volume autorisé
			raccordables avec la chaufferie de Chancet 2	
2910-A.2	DC	Installation de combustion La puissance thermique maximale étant comprise entre 1 et 20 MW	Une chaufferie sur Chancet 2 à trois chaudières de puissance respective de 4160 ; 4020 et 5360 kW. Techniquement non raccordables avec la chaufferie de Chancet 1 Les deux premières chaudières peuvent fonctionner soit au fioul domestique, soit au gaz naturel, la troisième fonctionnant exclusivement au gaz naturel	13,54 MW
2925	D	Ateliers de charge d'accumulateurs	Atelier de charge sur l'usine Chancet 1	200 kW
4331-3	DC	Liquides inflammables de catégorie 2 ou catégorie 3 à l'exclusion de <a href="#">la rubrique 4330</a> . La quantité totale susceptible d'être présente dans les installations y compris dans les cavités souterraines étant : 3. Supérieure ou égale à 50 t mais inférieure à 100 t	Arômes et alcools	50,5 t
4441-2	D	Liquides comburants catégorie 1, 2 ou 3. La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant : 2. Supérieure ou égale à 2 t mais inférieure à 50 t		19 t
4718-2	DC	Gaz inflammables liquéfiés de catégorie 1 et 2 (y compris GPL) et gaz naturel (y compris biogaz affiné). La quantité totale susceptible d'être présente dans les installations étant : 2. Pour les autres installations : b. Supérieure ou égale 6 t mais inférieure à 50 t	10,8 t de GPL sur Chancet 1 (réservoir de 21 m³) 5,15 t de GPL sur Chancet 2 (réservoir de 11,75 m³) Bouteilles de propane (13 et 35 kg) : 1355 kg	17,305 t
4735-1. b)	DC	Ammoniac. La quantité susceptible d'être présente dans l'installation étant supérieure ou égale à 150 kg mais inférieure à 1,5 t	Refroidissement des installations à l'aide d'ammoniac liquide uniquement présent dans la salle des machines dédiée	1276 kg

Une rubrique ICPE correspondant aux activités de l'établissement entre dans le champ de la directive IED : rubrique 3642.2.a) : traitement et transformation de matières premières uniquement végétales en vue de la fabrication de produits alimentaires (capacité de 4138 t/j > 300 t/j de produits finis).

## **2.5 Principe général de production**

L'usine Nature (Chancet 1) est dédiée à la production d'eau minérale en bouteilles PET (Polyéthylène téréphtalate). La production est réalisée sur 8 lignes automatisées sous la surveillance des opérateurs de production. Sur cette usine sont réalisées les opérations suivantes :

- la fabrication de préformes à partir de PET ;
- la fabrication des bouteilles à partir des préformes ;
- l'embouteillage d'eau minérale plate et d'eau minérale gazeuse ;
- le stockage et les expéditions des produits finis.

L'usine Fruit (Chancet 2) produit la gamme VOLVIC aromatisée et VOLVIC Thé. La production correspond à la confection de cette gamme, son embouteillage et son conditionnement. Les produits correspondent à deux gammes avec des taux de sucre variables pouvant contenir des édulcorants en substitution du sucre. En 2007 une nouvelle gamme a été lancée sur Fruit. Il s'agit de la gamme jus de fruit sur une ligne et la siroperie dédiée. L'usine Fruit comporte aujourd'hui 5 lignes et 2 siroperies pour les alimenter.

## **3 EXAMEN DU DOSSIER DE RÉEXAMEN**

Le dossier de réexamen a pour objectif d'analyser l'évolution des émissions et impacts de l'établissement au cours de la dernière décennie et d'évaluer sa situation au regard des conclusions sur les meilleures technologies disponibles. Sa composition est définie à l'article R. 515-72 du code de l'environnement.

Le dossier de réexamen réalisé par la société des Eaux de Volvic comporte les principaux éléments prévus par la réglementation.

En matière de bilan, le dossier présente une synthèse des impacts environnementaux : rejets atmosphériques, rejets et consommation d'eau, déchets, nuisances sonores, consommation d'énergie, etc. Aucune dérogation n'est requise par l'exploitant.

L'inspection des installations classées estime que le dossier de réexamen est suffisant pour adapter les prescriptions applicables, conformément à ce que prévoient les différentes conclusions sur les MTD applicables à ce site.

### **3.1. Rejets atmosphériques**

Les rejets atmosphériques de la société des Eaux de Volvic correspondent au rejet des chaudières au gaz lié à la production de vapeur sur le site.

Il n'y a aucun mélange des gaz de combustion avec les produits entrants. Ces installations ne sont pas concernées par les MTD des industries agroalimentaire et laitière. Toutefois, pour

prendre en compte l'évolution de la réglementation et la présence de brûleurs mixtes gaz/fuel, le projet d'arrêté préfectoral revoit les prescriptions applicables à ces installations.

Les deux siroperies fabriquent du sirop liquide à partir de sucre solide raffiné, elles ne sont pas concernées par les MTD des industries agroalimentaire et laitière.

### **3.2. Gestion de l'eau**

#### **3.2.1 Consommations d'eaux**

La Société des Eaux de Volvic prélève de l'eau minérale en amont du site, à partir de cinq captages, pour un volume annuel d'environ 2 500 000 m<sup>3</sup> par an.

L'eau minérale naturelle prélevée a plusieurs usages :

- l'embouteillage d'eau minérale naturelle et de boisson aromatisée à base d'eau minérale représentant environ 72,5 % des usages ;
- l'eau de process utilisée pour le nettoyage des circuits et machines et le rinçage entre deux arômes sur les lignes boissons aromatisées représentant environ 19,5 % des usages ;
- l'eau de service pour alimenter les tours aéroréfrigérantes et les chaudières représentant environ 6,5 % des usages.

Le site utilise également de l'eau de ville, issue du captage du Goulet gérée par le SMUERR mais cet usage est minoritaire au regard de l'utilisation de l'eau minérale naturelle (de l'ordre de 1,2% ).

L'eau de ville, est utilisée pour alimenter les sanitaires, les machines à café, le réseau incendie ainsi qu'en appoint pour les trois chaudières vapeur de l'usine d'embouteillage d'eau minérale naturelle. Les chaudières fonctionnent en circuit fermé, l'appoint en eau de ville permet de compenser les pertes liées à la déconcentration dans les chaudières.

L'exploitant s'est engagé dans la démarche d'élaboration d'un plan d'utilisation rationnelle de l'eau et a conduit divers projets de modernisation de ses équipements sur les systèmes de rinçages et de récupération des eaux de rinceuses ou soutireuses notamment. D'autres projets de réduction des consommations d'eaux sont encore à l'étude. Afin de tenir compte de ces progrès, le projet d'arrêté précise les prélèvements maximums autorisés pour les usages domestiques (40 000 m<sup>3</sup>/an) et industrielles (eau de process à 475 000 m<sup>3</sup>/an et eau de service à 150 000 m<sup>3</sup>/an).

Le projet d'arrêté fixe également les mesures de réduction des prélèvements et des rejets en cas de période de sécheresse.

#### **3.2.2 Rejets aqueux**

Par ailleurs, le site dispose de plusieurs boucles de récupération d'eau afin de réduire les consommations en eau : l'eau de rinçage des bouteilles des lignes d'embouteillage d'eau minérale naturelle et des sables de filtration est récupérée comme eau de service et eau de process.

Cela représente 500 000 m<sup>3</sup> d'eaux usées industrielles par an qui sont rejetées vers la station

urbaine de Riom, dont les rejets rejoignent la rivière Ambène. Les effluents de l'usine Chancet 2 plus chargées en polluants sont traités par une station de dépollution organique avant de rejoindre les effluents de l'usine Chancet 1. Ce rejet constitue le principal enjeu environnemental du site.

La station intercommunale de traitement des eaux polluée de Riom a les rendements suivant :

- DCO : 97 %
- MES : 98 %
- N : 90 %
- P : 76 %

La société des Eaux de Volvic doit respecter les NEA-MTD, c'est-à-dire les niveaux d'émission associés aux MTD définies à l'article 7.2 de l'arrêté du 27/02/20 relatif aux meilleures techniques disponibles (MTD) applicables à certaines installations classées du secteur de l'agroalimentaire relevant du régime de l'autorisation au titre des rubriques 3642, 3643 ou 3710 (pour lesquelles la charge polluante principale provient d'installations relevant des rubriques 3642 ou 3643) de la nomenclature des installations classées pour la protection de l'environnement.

La station de traitement interne à la société des Eaux de Volvic a été conçue pour abattre la DCO et les MES mais ne comporte pas actuellement de modules traitant le phosphore et l'azote. Ces deux éléments constituant des nutritifs pour la station urbaine, la convention annexée à l'autorisation de déversement autorise des valeurs limites plus élevées pour ces deux paramètres par rapport à ce que prévoit l'arrêté préfectoral actuel qui fixe les VLE de l'azote kjeldahl et du phosphore respectivement à 8,3 mg/l et 4 mg/l alors que la convention fixe des VLE respectivement à 30 et 10 mg/l.

Les VLE de l'arrêté préfectoral de 2014 sont conformes aux NEA-MTD fixées dans l'arrêté ministériel susvisé. Il est ainsi proposé de les reprendre dans le projet d'arrêté préfectoral, le réexamen n'ayant pas pour objet de rehausser des VLE déjà existantes sur le site.

Des modifications sont apportées dans le projet d'arrêté préfectoral et portent sur :

- l'ajout de VLE pour le paramètre azote global : 20 mg/l en concentration et 40 kg/jour en flux ;
- l'abaissement de la VLE en concentration pour le paramètre hydrocarbures à 4 mg/L (au lieu de 10 mg/l dans l'arrêté de 2014) et la correction de la valeur en flux à 9,6 kg/jour ;
- l'ajout de la surveillance des métaux identifiés lors l'action nationale recherche des substances dangereuses dans l'eau (zinc, cuivre, chrome).

La société des Eaux de Volvic sera donc certainement contrainte à rajouter des éléments de traitement supplémentaire pour respecter ces nouvelles VLE.

Afin de limiter les rejets aqueux vers le milieu naturel, le projet d'arrêté fixe les volumes maximums annuels suivants à respecter :

- 500 000 m<sup>3</sup>/an pour les effluents envoyés vers la STEP urbaine, laquelle rejoint la rivière Ambène,
  - 70 000 m<sup>3</sup>/an pour les effluents rejetés hors eaux pluviales dans le cours d'eau le Chancet.
- Ces effluents sont générés lors des arrêts de production sur des lignes d'embouteillage et proviennent des pompes des forages qui fonctionnent avec un débit minimum de 60 m<sup>3</sup>/h afin de préserver la qualité de l'eau minérale naturelle et éviter le développement de micro organismes.

Enfin, en cohérence avec l'arrêté ministériel 27/02/20, la surveillance des rejets aqueux est modifiée.

### **3.3. Bruits et vibrations**

Les zones de l'usine, sources d'émissions sonores notables sont principalement :

- les bâtiments des services généraux (installations de compression et de réfrigération, de combustion, ...). Les compresseurs d'air peuvent être source de vibrations ;
- les ateliers de fabrication des bouteilles ;
- les ateliers de conditionnement des bouteilles ;
- les silos de PET lors des opérations de remplissage.
- les circulations de véhicules, engins de manutention ou trains utilisés pour les expéditions et l'approvisionnement.

Afin de réduire ses émissions sonores, la Société des Eaux de Volvic a installé des baffles anti-bruit sur les tours aéro-réfrigérantes.

Le projet d'arrêté préfectoral reprend les dispositions applicables à la SEV en matière de nuisances sonores en matière d'émergence. Il introduit une spécificité pour les niveaux de bruit ambiant inférieurs à 35 dB en cas de plainte - ces niveaux sonores n'étant pas réglementés par les textes nationaux – afin de tenir compte des efforts de réduction des nuisances sonores engagées depuis plusieurs années par la SEV. Il est proposé que dans ce cas, l'émergence maximale admissible soit de 10 dB pour chaque bande de tiers d'octave dans un spectre non pondéré de 20 à 400 Hz

### **3.4. Consommation d'énergie**

L'usine consomme principalement de l'énergie électrique ainsi que du gaz naturel (pour production de vapeur).

Les utilités (air comprimé BP/HP/eau glacée) représentent 44% de la consommation totale d'électricité.

La consommation d'électricité directe des souffleuses et du conditionnement représente 37% de la consommation totale d'électricité.

L'énergie thermique est principalement utilisée sous forme de vapeur pour le process aseptique (pasteurisation du jus et de l'eau) et le traitement d'air (chauffage des locaux).

Le projet d'arrêté préfectoral intègre l'obligation d'élaborer un plan d'efficacité énergétique au sein du système de management environnemental afin de suivre des indicateurs de performance et de limiter les consommations d'énergie.

### **3.5. Appauvrissement de la couche d'ozone et réchauffement planétaire**

L'usine utilise des installations frigorifiques employant environ 3500 kg de fluide frigorigène. Les fluides sont des HFC (R410A, R32, R134A) ou des mélanges HFC + HFO (R448A) ou des HFO

(R1234ze) sans effet sur la couche d'ozone et avec un potentiel d'effet de serre variable selon les fluides :

- 2100 pour le R410A,
- 1430 pour le R124A,
- 1273 pour le R448A,
- 675 pour le R32,
- 6 pour le R1234ze.

Depuis le 4 décembre 2023, ces fluides (sauf le R1234ze) ne pourront plus être rechargés car leur pouvoir de réchauffement planétaire est supérieure à 150. En effet, l'arrêté ministériel du 27/02/2020 susvisé oblige en son point 10.2 que les exploitants détiennent des appareils dépourvus de potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone et présentant un faible potentiel de réchauffement planétaire. Il précise que les fluides frigorigènes appropriés comprennent notamment l'eau, le dioxyde de carbone ou l'ammoniac.

La société des Eaux de Volvic est donc amenée à substituer ses appareils fonctionnant au HFC et mélange de HFC + HFO puisqu'en cas de fuite sur un appareil, il ne pourra plus être rechargé.

Le projet d'arrêté préfectoral modifie ainsi les prescriptions applicables aux fluides frigorigènes détenus par la SEV en interdisant l'utilisation d'hydrochlorofluorocarbures et en reprenant les dispositions qui découlent de l'arrêté du 29 février 2016 relatif à certains fluides frigorigènes et aux gaz à effet de serre fluorés qui réglemente ces fluides.

4 PROPOSITION DE L'INSPECTION ET CONCLUSIONS

Le projet d'arrêté préfectoral joint en annexe actualise les prescriptions applicables à la Société des Eaux de Volvic, avec les niveaux d'émission correspondant aux meilleures techniques disponibles, formalisées dans les conclusions sur les MTD relatives aux industries agroalimentaire et laitière publié le 4 décembre 2019 et la prise en compte des évolutions réglementaires depuis la dernière autorisation.

L'inspection des installations classées propose à Monsieur le Préfet de considérer favorablement le projet d'arrêté préfectoral joint en annexe, sans consultation du CODERST.

En application de l'article R.181-45 du code de l'environnement, le projet d'arrêté fera l'objet d'un échange contradictoire avec l'industriel préalablement à son approbation

<p>Rédigé par l'inspecteur de l'environnement spécialité installations classées</p> <p>Régis BABEL</p> <p>regis.babel</p> <p>Signature numérique de Régis BABEL regis.babel Date : 2024.09.06 11:42:08 +02'00'</p> <p>Régis Babel</p>	<p>Vérifié par l'adjointe au chef de l'Unité inter-Départementale Cantal / Allier / Puy-de-Dôme</p> <p></p> <p>Estelle POUTOU</p>	<p>Approuvé par le chef de l'unité inter-Départementale Cantal / Allier / Puy-de-Dôme</p> <p>Lionel LABELLE</p> <p>lionel.labeille</p> <p>Signature numérique de Lionel LABELLE lionel.labeille Date : 2024.09.06 17:30:22 +02'00'</p> <p>Lionel Labeille</p>
---	--	---